

ブロウ・ブラスト

電気量
CO₂排出量
削減



AB-1 型

省エネエアースource

エアースourceにルーツブロウを使用しているため、**コンプレッサー式よりコストダウン**となります。

対応研磨材

空気噴射の制御が容易な直圧方式のため、軽量から重量まで**幅広い研磨材の使用が可能**です。

風速制御が簡単

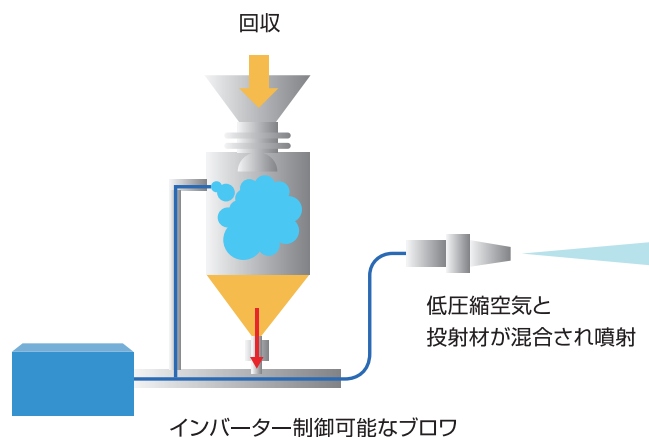
ルーツブロウは電動式送風機のため、インバーター制御による**噴射風速の設定が自在**にできます。
(ルーツブロウの風速制御用インバーターは標準装備です。)

直圧方式を採用

ルーツブロウからの吐出圧を研磨材タンクにも分岐導入して同圧化タンク下部から加圧送風管に研磨材を供給し、ノズルから噴射する**シンプル構造**です。

仕様概要

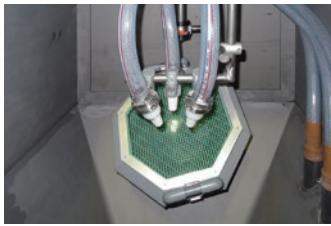
装置型式		AB-1 型
エアースource	ルーツブロウ	AC200V 50/60Hz 2.2kW
	ON-OFF	フットペダル式
ブラスト	ノズル	10φ セラミックス×1本
	研磨材タンク	3リットル
	研磨材供給	ボールバルブ式タンク標準
	室内照明	LED防塵型照明
外形寸法	幅	1000mm
	奥行き	800mm
	高さ	1700mm
キャビネット	幅	800mm
	奥行き	600mm
	高さ	800mm
扉	正面	564mm×564mm
SS製総重量		250kg



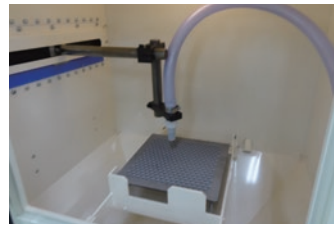
導入・改造事例

標準機だけでなく、お客さまの特殊業務・ワーク形状に合わせて構造や専用機の制作も可能です

キャビネット内の改造事例



パレル式



X-Y軸式



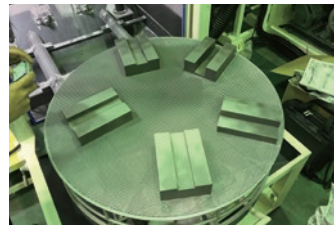
ロボット式



インデックス式



ターンテーブル式 / 多ノズル構造



大型ターンテーブル式



リング両面処理治具式



ワーク回転ノズル昇降式

ワーク投入方式をカスタマイズ



上部から投入できる方式



シャッター開閉で横から投入できる方式



入口と終わり部分を開けた方式



ロータリー方式で投入できる方式

キャビネットの形状をカスタマイズ



ワークの大きさ、
研磨方法に応じて
キャビネットを
大型化

プラスト装置前後の形状をカスタマイズ



搬送コンベア付きプラスト研磨装置

ワークの運搬方法
投入方法に応じて
前後の設備も
カスタマイズ



クレーン付大型プラスト研磨装置



プラストに使用するさまざまな研磨材を扱っております。お気軽にお問い合わせください。

三共理化学株式会社

■本社・工場 〒363-0021 埼玉県桶川市泉2丁目2番18号

TEL:048-786-2111(代) FAX:048-786-2793

<http://www.sankyo-blast.com/>

■SDソリューション開発・販売部

TEL:048-786-8017 FAX:048-786-8027

■営業所

本社、札幌、仙台、名古屋、大阪、福岡